



In jeder Form ein  
starker Partner!

Bauteilentwicklung  
und Beratung

Rapid-Prototyping

Werkzeugkonstruktion

Werkzeug- und Formenbau

Serienfertigung

Veredelung und  
Baugruppenmontagen

**WEBER** 



*Hauptstuhl Waidhaus (Werkzeug- und Formenbau)*



*Kunststofftechnik Waidhaus*



Niederlassung Nürnberg

## Philosophie

### *Mit Präzision aus Prinzip zur Best-Lösung*

Die „Weber-Gruppe“ ist ein von den Inhabern geführter Familienbetrieb mit über 22 Jahren Erfahrung in den Bereichen Kunststoffverarbeitung sowie im eigenen Werkzeug- und Formenbau.

Mit folgenden Leitsätzen werden bei uns Probleme bzw. Anforderungen unserer Kunden umgesetzt:

- ◆ Für jedes Problem gibt es eine innovative Lösung.
- ◆ Marktorientierte Lösungen zur hochpräzisen Herstellung von Kunststoffteilen werden grundsätzlich gemeinsam mit dem Kunden erarbeitet.
- ◆ Ideen sowie Know-how werden während der Produktentstehung (Entwicklungsphase) mit unseren Kunden kommuniziert sowie integriert um anspruchsvolle Produkte in einer wirtschaftlichen Serienfertigung zu realisieren.
- ◆ Nur motivierte, gut ausgebildete Fachkräfte mit langjähriger Erfahrung und der Einsatz von modernster Technik und Infrastruktur sind der Garant für ein erfolgreiches Unternehmen sowie zum Erreichen der hohen Qualitätsstandards unserer Kunden notwendig.
- ◆ Wir setzen auf ressourcenschonende Fertigungsabläufe. Eine umwelt- und energieeffiziente Produktionspolitik sowie das Streben nach immer weiteren Prozessoptimierungen sind unerlässlich.
- ◆ Wir bieten alles aus einer Hand, von der Idee bis zum fertigen Produkt.
- ◆ Konsequente Kommunikation sowie ein partnerschaftlicher Umgang mit unseren Kunden ist für uns selbstverständlich.

## 22 Jahre Weber

### *Firmenchronik*

#### **1992**

Gründung des Unternehmens Josef Weber Werkzeug- und Formenbau am Standort Waidhaus

#### **1994**

Umzug der Firma in neue Räumlichkeiten der „Halle 1“ im Gewerbegebiet Waidhaus

#### **1998 - 2001**

In „Halle 2 + 3“ werden diverse Erweiterungsgebäude für Kunststofftechnik und Logistik erstellt.

#### **2003**

Weber GmbH und Weber Kunststofftechnik GmbH werden nach dem Qualitätsmanagementsystem ISO 9001:2008 zertifiziert.

#### **2007**

Aufbau einer Niederlassung für Formenbau & Kunststofftechnik am Standort Nürnberg

#### **2010 – 2011**

Umzug der Kunststoffverarbeitung am Standort Waidhaus in die neuen Räumlichkeiten „Halle 4 + 5“

#### **2013**

Ausbau und Erweiterung der Entwicklungs- und Konstruktionsabteilung am Standort Nürnberg

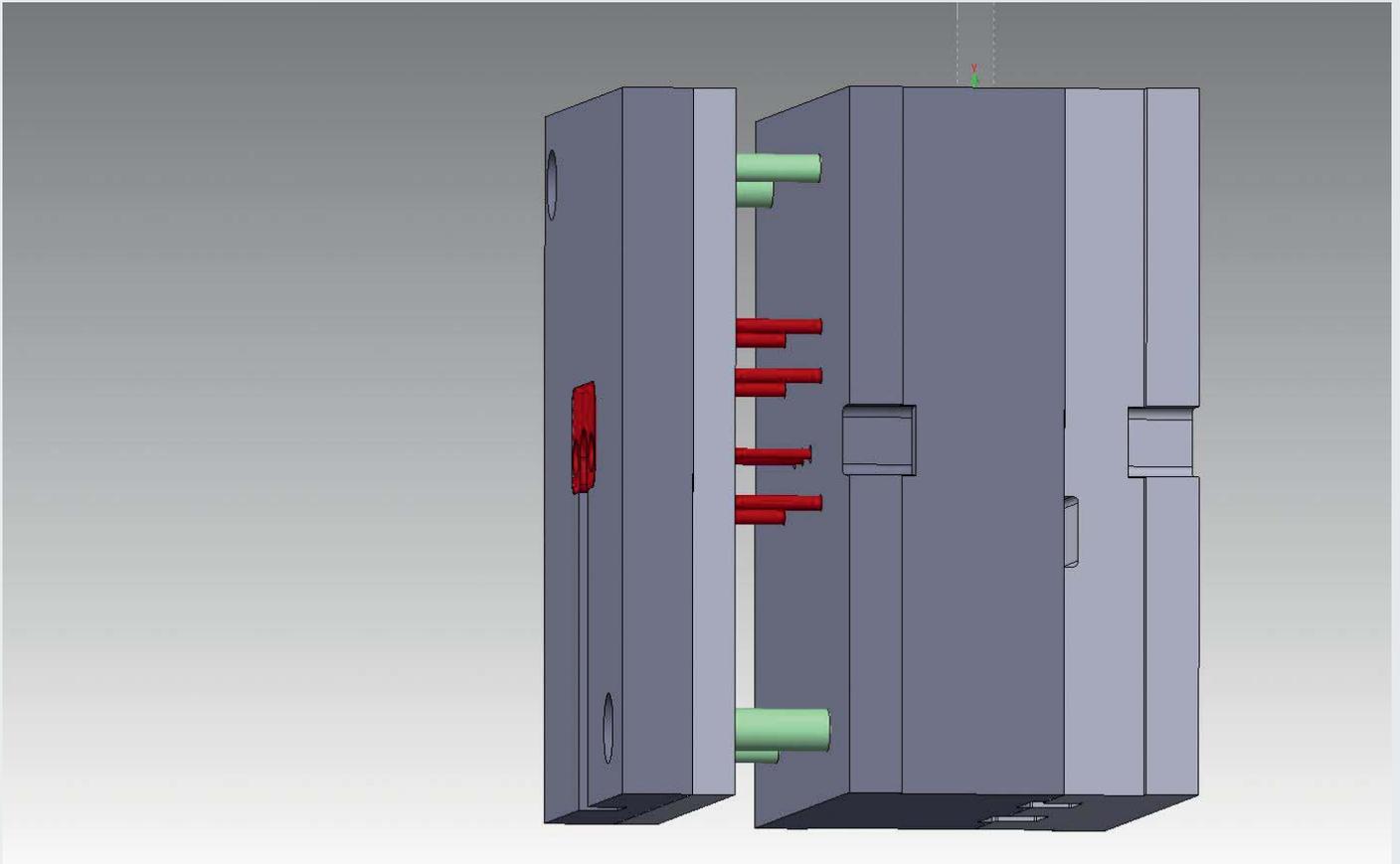
Zukauf eines Unternehmens für Werkzeug- und Formenbau am Standort Nürnberg

Kooperation im Bereich Montagebaugruppen mit einer Firma in einem osteuropäischen EU-Mitgliedsland

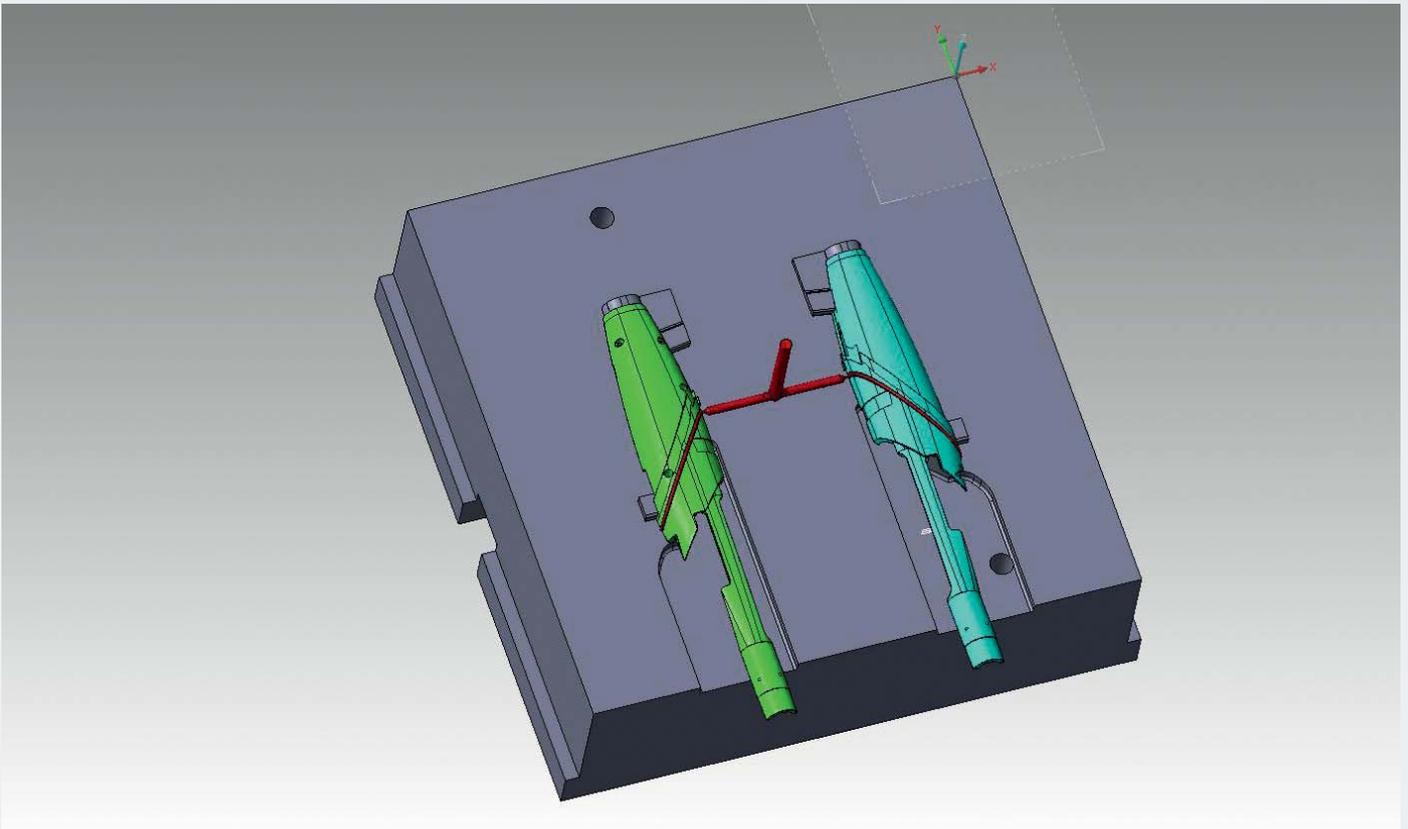
#### **2014**

Neugestaltung der Hallen 1 - 3 am Standort Waidhaus

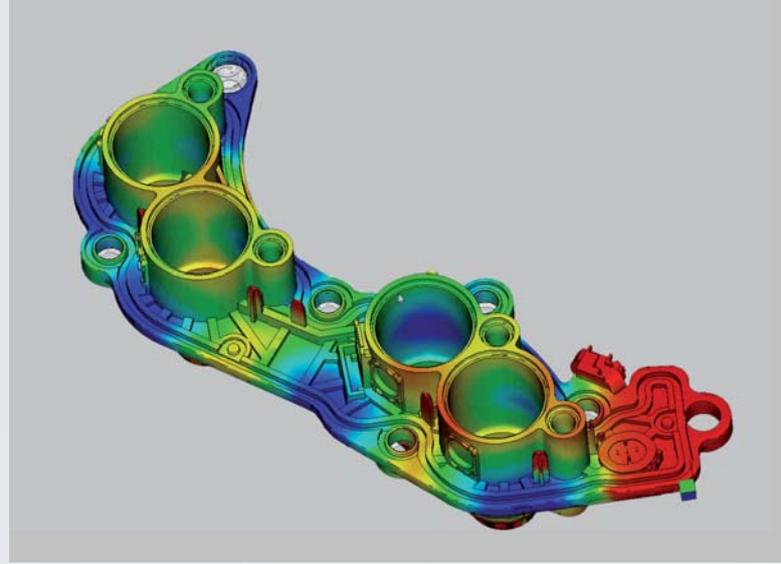
Aktuell arbeiten 120 Mitarbeiter auf ca. 10.000 qm an den Standorten Waidhaus und Nürnberg.



*Kassetteneinschub für Stammwerkzeug*



*Prototypeneinsätze aus Aluminium*



Moldflow

## Bauteilentwicklung und Beratung

*Partnerschaftliche Zusammenarbeit perfektioniert Ihr Produkt und steigert Ihren Erfolg*

### Bauteilentwicklung und Beratung

Schnelle und kostengünstige Problemlösungen entstehen dann, wenn sämtliche Fachspezialisten Ihr Wissen in der frühen Projektphase einbringen und sich im Rahmen eines zielorientierten Projektablaufs austauschen.

Nur so können systematische Produktentwicklungen im Einklang mit kundenspezifischen Anforderungen transparent umgesetzt werden. Ebenso erlaubt es unseren Kunden in allen Phasen der Produktentwicklung aktiv teilzuhaben.

Mit Unterstützung von Engineering-Tools hinsichtlich Einsatz von 3D-CAD Technologien, wie Moldflowberechnungen usw., können die Entwicklungszeiten sowie die Serienstartphase erheblich verkürzt werden.

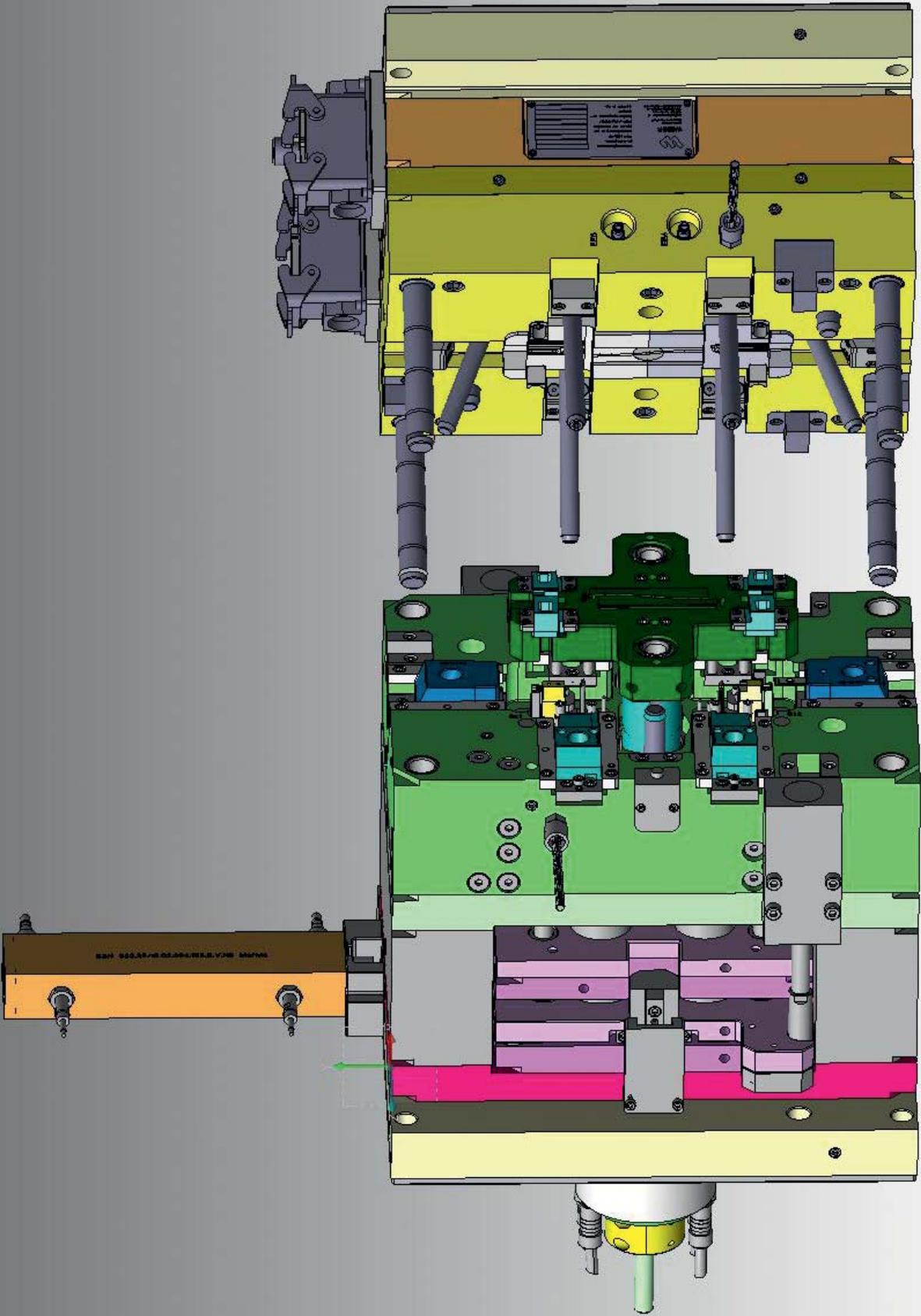
## Rapid-Prototyping

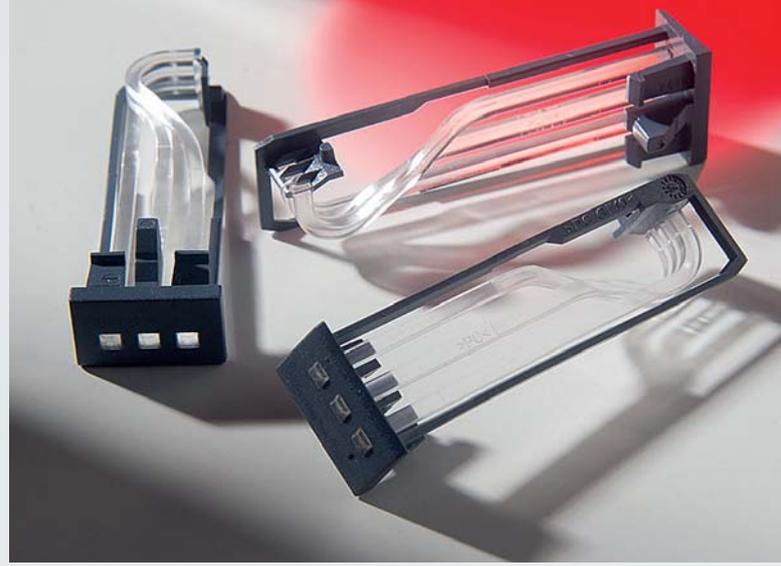
### Rapid-Prototyping

Je früher ein Prototyp vorhanden ist, desto schneller können mögliche Fehler erkannt bzw. Verbesserungen in das Bauteil einfließen.

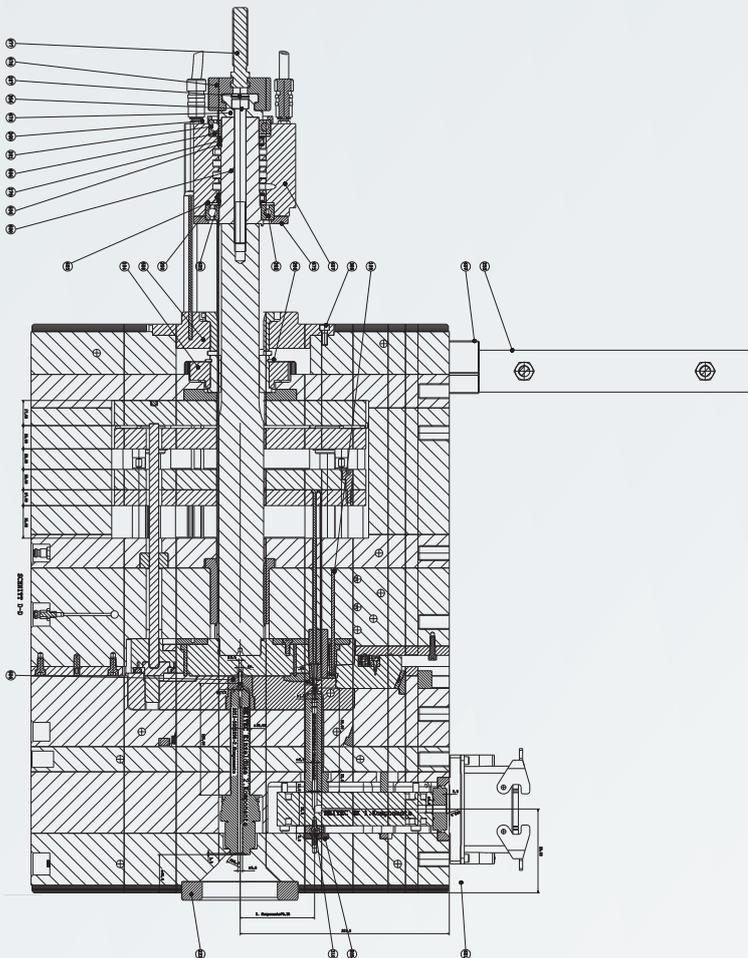
Mit Versuchswerkzeugen aus Alu bzw. weichem Stahl sowie verschiedenen Rapid-Prototyping-Verfahren (z.B. Stereolithographie, Lasersinterverfahren, Vakuumgussverfahren usw.) sind wir in der Lage frühzeitig erste Anschauungs- bzw. Funktionsmuster herzustellen.

Eine direkte Kommunikation sowie kurze Wege ermöglichen einen reibungslosen Abwicklungsprozess.





2-K-Lichtleiter



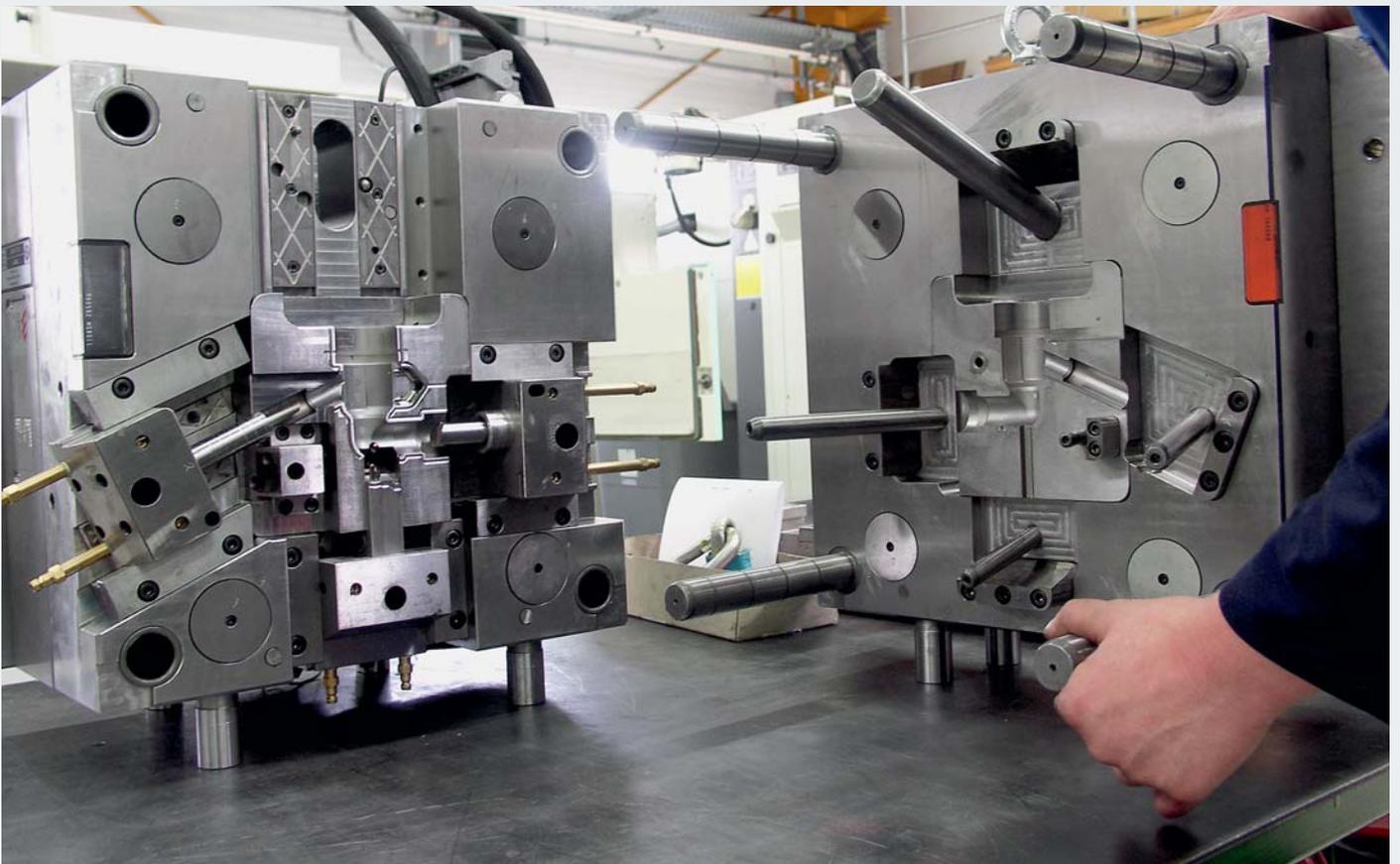
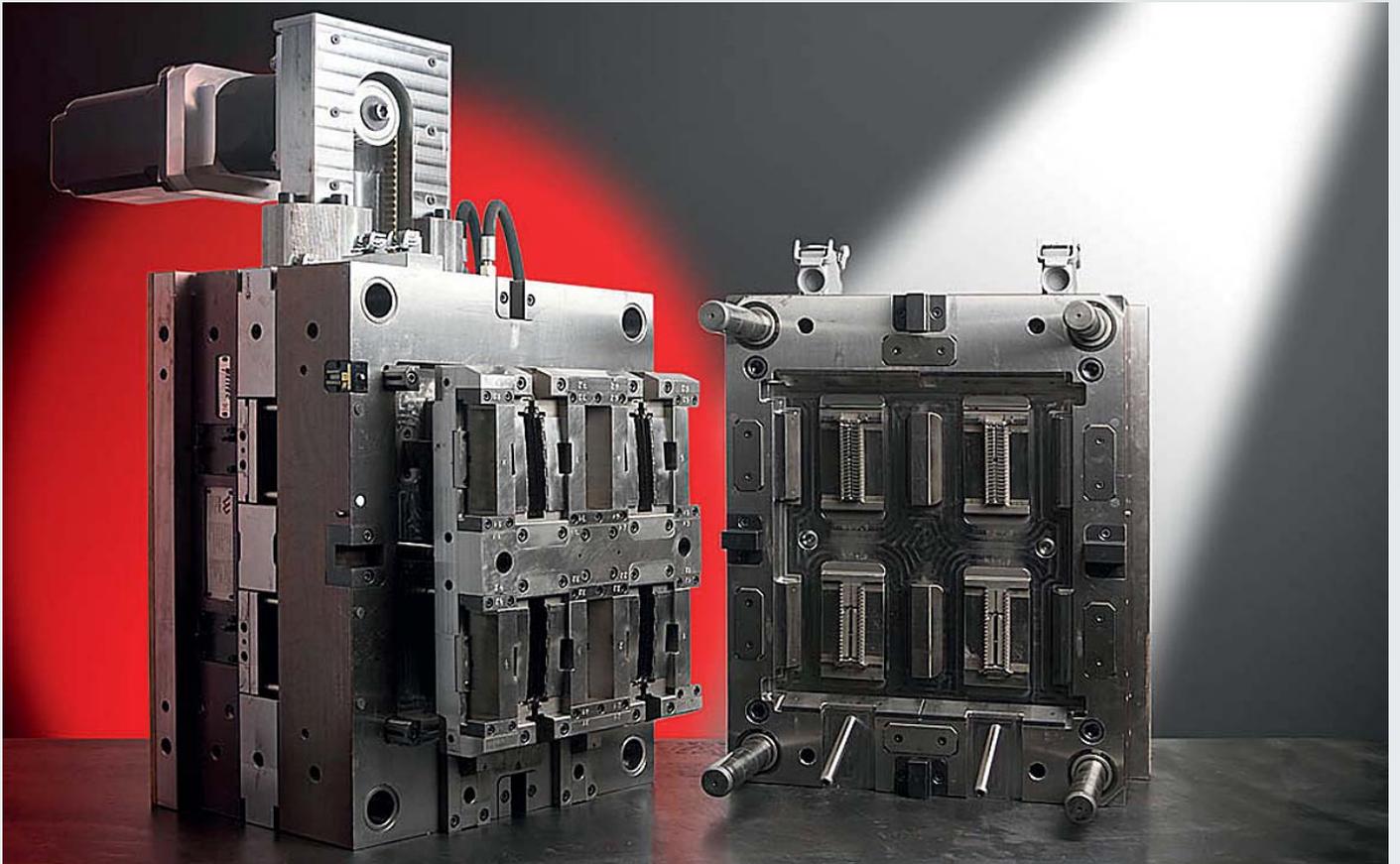
## Werkzeugkonstruktion

*Herausforderungen annehmen,  
mit Präzision Sicherheit schaffen*

Für jedes Bauteil wird ein individuelles Werkzeug nach Vorgabe einer Werkzeugspezifikation entwickelt und von unseren Konstrukteuren ausgefertigt.

Für jedes Werkzeug-Einzelteil entstehen Konstruktionszeichnungen, um den Durchlauf im Werkzeug- und Formenbau auf ein Optimum zu gestalten. Unsere Spezialisten kennen die Anforderungen, die nötig sind, um ein serientaugliches Spritzgießwerkzeug, Stanzwerkzeuge, Messvorrichtungen, Montagevorrichtungen usw. zu realisieren.

Ebenso werden auf Grund der langjährigen Erfahrung die geeigneten Metallpaarungen sowie Hartstoffbeschichtungen bereits während der Konstruktionserstellung festgelegt.





2-K-Dichtringe

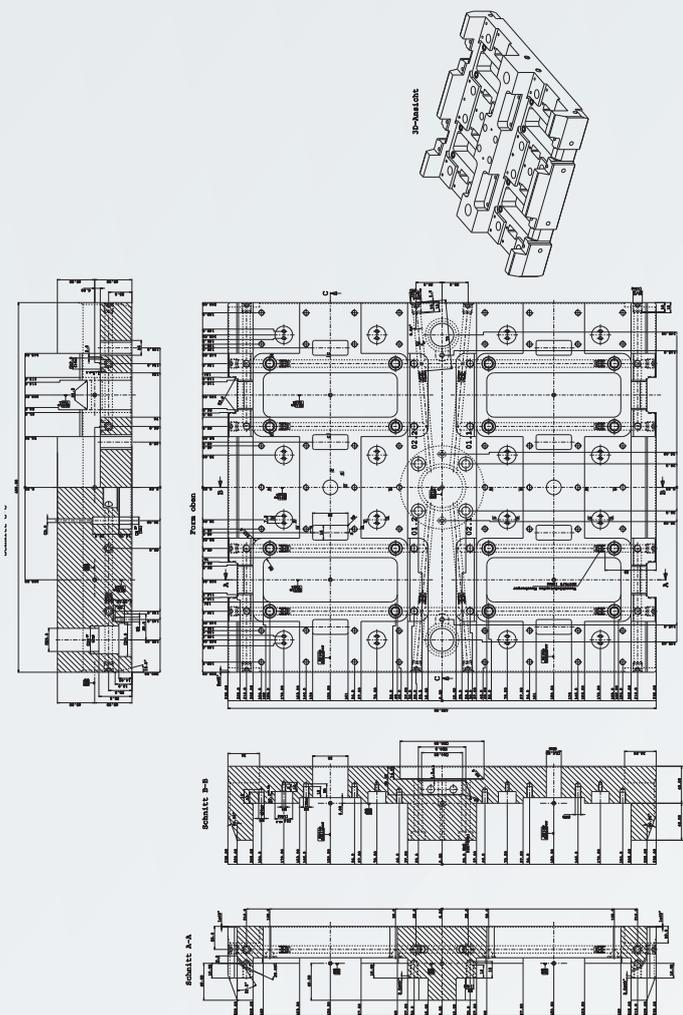
# Werkzeug- und Formenbau

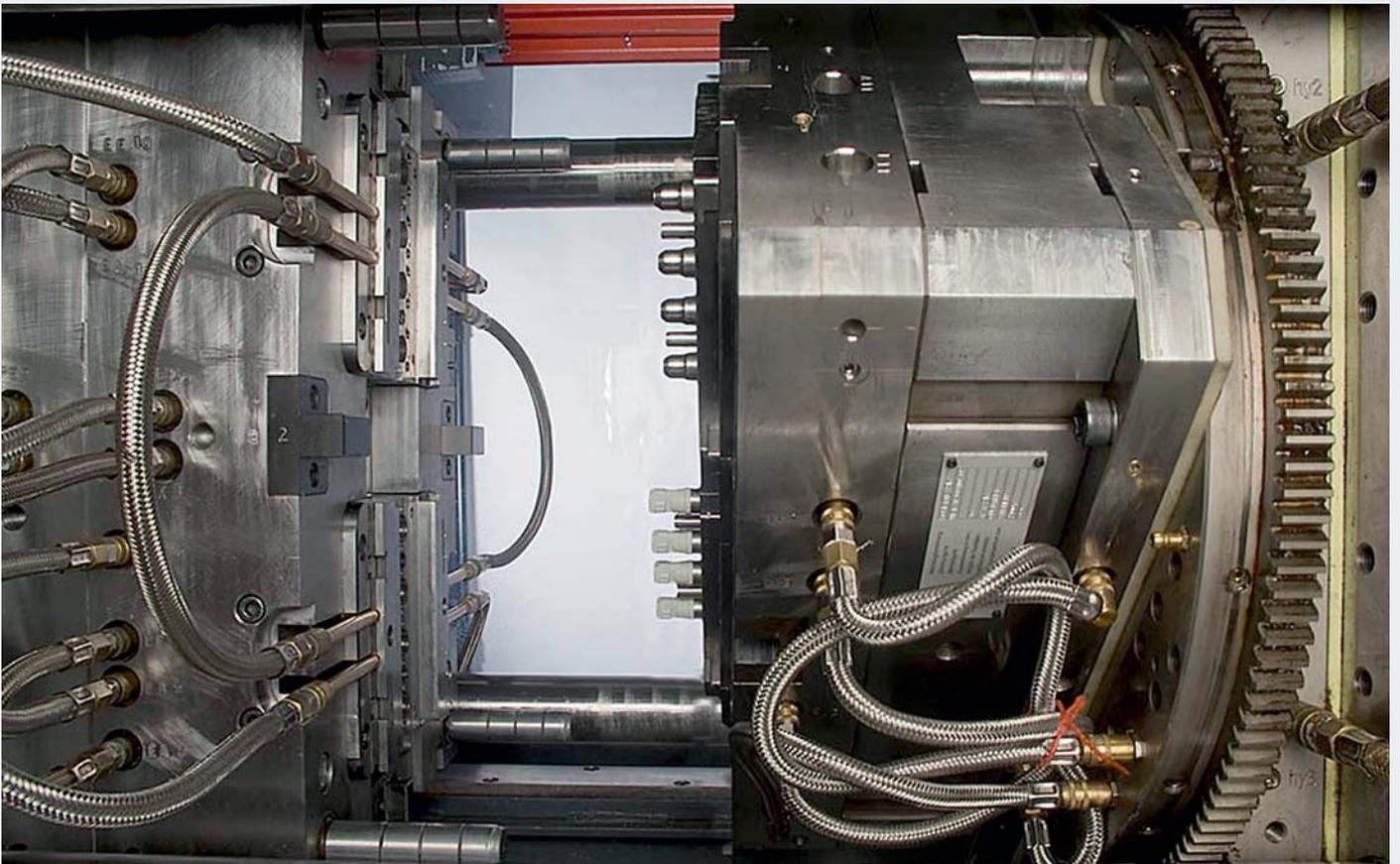
*In jeder Form ein starker Partner*

Ein hochwertiges Werkzeug ist grundsätzlich der Schlüssel zum Erfolg einer effizienten sowie perfekten Kunststoffteilproduktion. Unser Werkzeug- und Formenbau, der sich der Zielsetzung „Präzision aus Prinzip“ verschrieben hat, ist seit jeher der wichtigste Bestandteil unserer Firmenphilosophie. Der Lieferumfang erstreckt sich vom Prototypenwerkzeug, hochkomplexen Einfachwerkzeugen über Mehrfachkavitätenwerkzeuge (64-fach), Ausdrehwerkzeuge mit hydraulischen oder elektronischen Antrieben, 2K-3K-Mehrkomponententechnik (mit integrierten Dreheinheiten, Drehtellerwerkzeuge, Core-Back-Verfahren) GID und Monosandwichanwendungen.

Damit dieses hohe Maß an Präzision im Werkzeug- und Formenbau realisiert werden kann, bedarf es einer fortschrittlichen Betriebsausstattung hinsichtlich technologisch modernster Werkzeugmaschinen sowie eines Betriebsübergreifenden Datentransfers. Dieses konstante Niveau ist aber maßgeblich vom nötigen Know-how unserer langjährig engagierten und gut ausgebildeten Mitarbeiter abhängig. Jeder einzelne trägt am erfolgreichen Entstehungsprozess der Werkzeuge bei.

Für die von der „Weber-Gruppe“ erstellten Werkzeuge erhalten Sie eine Ausbringgarantie inklusive eines regelmäßigen Wartungsservices.







Lichtleiter/optische Messtechnik

## Serienfertigung

*Das Produkt ist das Ergebnis einer konsequenten Aufgabenabarbeitung*

Auf modernsten Kunststoffspritzgießmaschinen fertigen wir Kunststoffteile für viele technische Anwendungsfälle.

Mit prozessintegrierten Entnahmerobotern bzw. Verpackungssystemen sind wir in der Lage einen 24-Stunden-Betrieb mit garantierter Liefertreue für unsere Kunden zu realisieren. Ebenso kann eine hohe Wirtschaftlichkeit hinsichtlich Herstellung und Montage durch die Vernetzung von Spritzgießmaschine und Montageautomation durch Eliminierung nicht wertschöpfender Tätigkeiten gewährleistet werden.

Des Weiteren kann auf Grund der engen Zusammenarbeit mit unseren hauseigenen Werkzeug- und Formenbauabteilungen im Hinblick auf nachhaltige Werkzeugwartung das Risiko für teure Stillstandszeiten enorm minimiert und weiterhin verbessert werden. Der Fertigungsprozess bzw. eine wirtschaftlich erfolgreiche Serienproduktion ist nur dann möglich, wenn ohne Störungen und qualitätsgarantiert gefertigt wird.

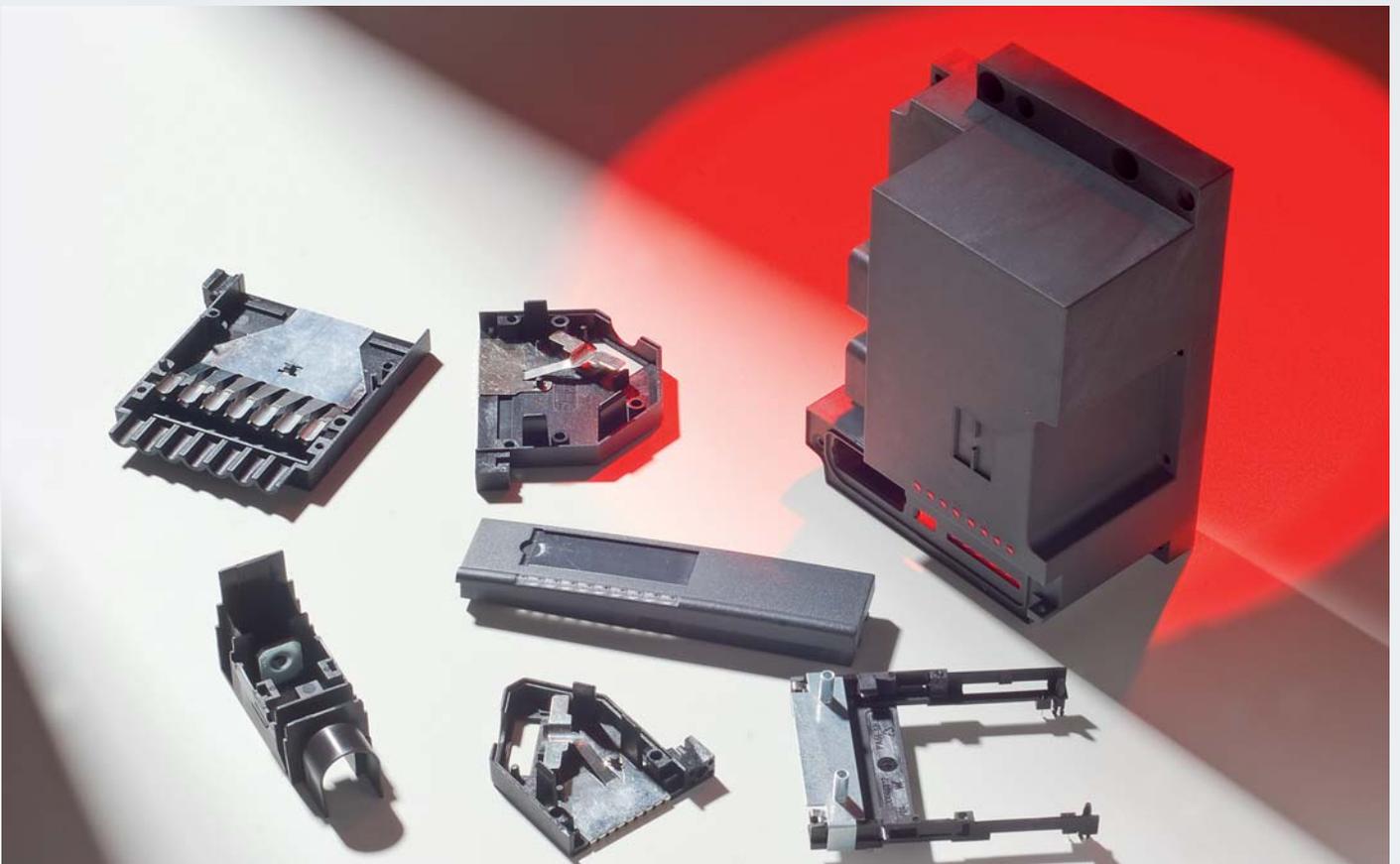
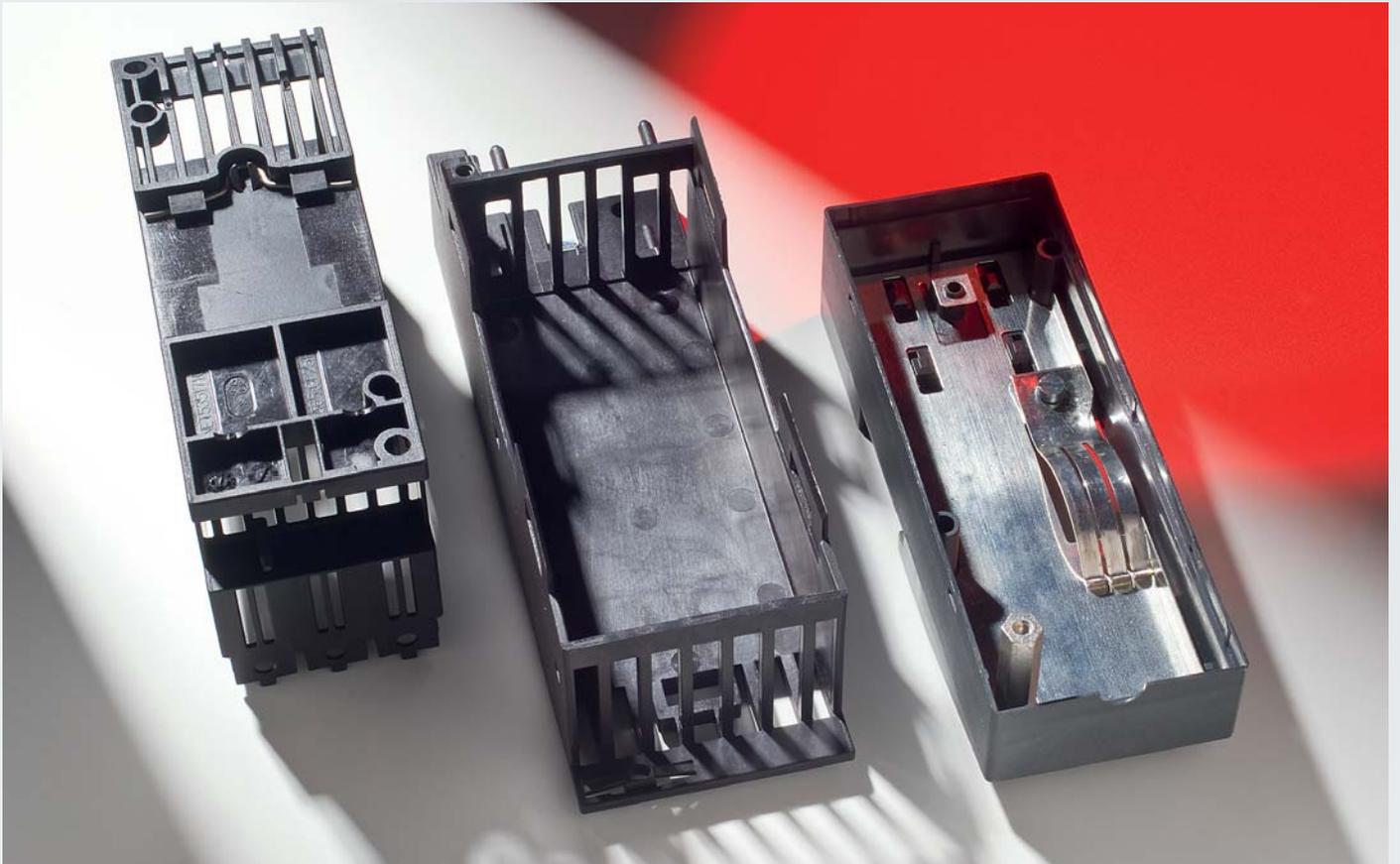
An den modernen Anlagen werden diese Aufgaben von unserem qualifizierten Fachpersonal gesteuert und überwacht.

Der gesamte Fertigungsprozess begonnen bei der Rohmaterialaufbereitung, Spritzvorgang, Versorgung der Baugruppenmontage sowie Versandbereitschaft der Bauteile sind gewissen Kontrollmechanismen mit gleichbleibend hohen Qualitätsstandards unterzogen.

Auf Grund enorm steigender Energiekosten, Optimierung der Ressourcenverbräuche sowie unter dem Aspekt Umweltaspekte haben wir uns den Fertigungsbereichen mit folgenden Themen mit Erfolg gewidmet: Wärmerückgewinnung, Einsatz neuer Leuchtmittel „LED“ in den kompletten Büro- und Fertigungsbereichen, Spezielle Kühlanlagen mit verminderter Energieaufnahme, Austausch alter Spritzgießanlagen von vollhydraulisch auf vollelektrisch usw.

Aktuell verarbeiten wir auf 42 Kunststoffspritzgießmaschinen an den Standorten Waidhaus und Nürnberg mit Schließkräften von 25 – 650 to. folgende Materialien:

PE, PP, PS, ABS, ASA, PMMA, POM, PA, PC, PBT, PPS, PEEK, PSU, TPE, TPU, usw.





Betätigungselemente

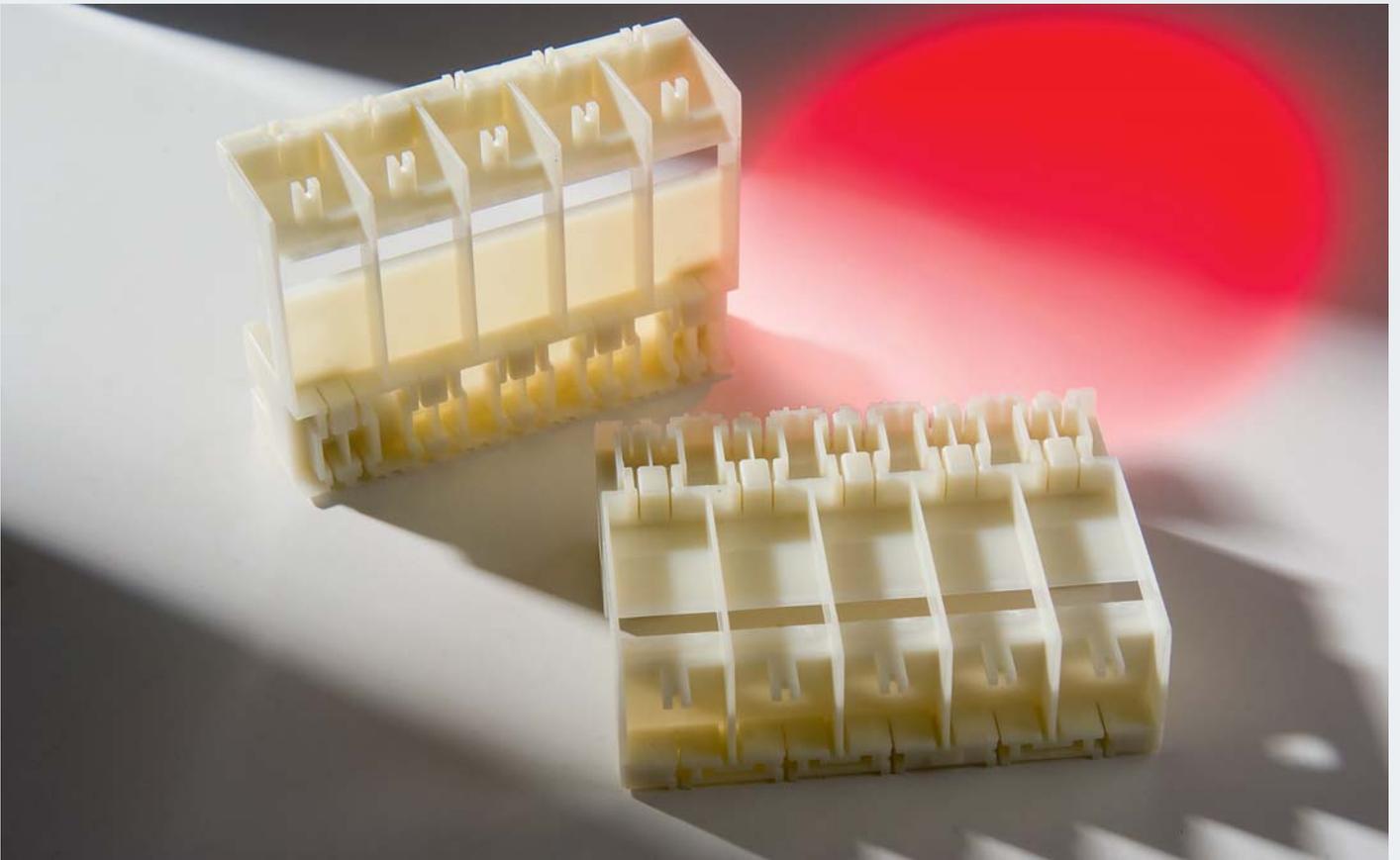
# Veredelung - Baugruppenmontage

*Erfahrung und Kompetenz*

Mit unserem motivierten Fertigungsteam bieten wir Ihnen umfassende Dienstleistungen von der einfachen Produkt – Nachbearbeitung, wie z.B. Bedruckungen, Laserbeschriftung, galvanische, bedampfte sowie lackierte Oberflächen über Ultraschallschweißen, Verpackung bis hin zu manueller sowie vollautomatisierter Konfektionierung komplexer Baugruppen an. Somit erreichen wir eine Erhöhung der Fertigungstiefe und optimieren somit die Wertschöpfungskette unserer Kunden. Auf Grund einer exakten Abstimmung zwischen Entwicklungs-, Fertigungs- und Logistikprozessen können wir einbaufertige Komponenten in kundenspezifischer Verpackung wirtschaftlich und industriell anfertigen.

Unsere Kunden übermitteln mit der Anfrage bzw. während des Bauteilerstellungsprozesses einen Pflichtenkatalog und wir setzen diesen Schritt für Schritt in die Praxis um. Ebenso realisiert die Weber-Gruppe eigenständig den Zukauf von Fremdkomponenten und wählt für Sie die geeigneten Lieferanten aus. Diese werden von Weber einem Audit unterzogen und für den Serienlauf freigegeben. Somit sparen Sie Zeit und entlasten Ihren eigenen Betrieb.

The technical drawing shows multiple views of a mechanical assembly, including a perspective view and several cross-sectional views. The views are labeled with 'STANDARD' and 'SPEZIELL' (Special). A table is located at the bottom left of the drawing, containing technical specifications and data. The table has columns for 'Bezeichnung', 'Menge', 'Material', 'Lagerort', 'Zustand', 'Datum', and 'Gezeichnet'. The drawing also includes a title block with fields for 'Zeichnung', 'Gezeichnet', 'Geprüft', 'Freigegeben', 'Datum', and 'Blatt'. The drawing is signed 'Weber' and 'G. Weber'.





Elektronikgehäuse für Handstück

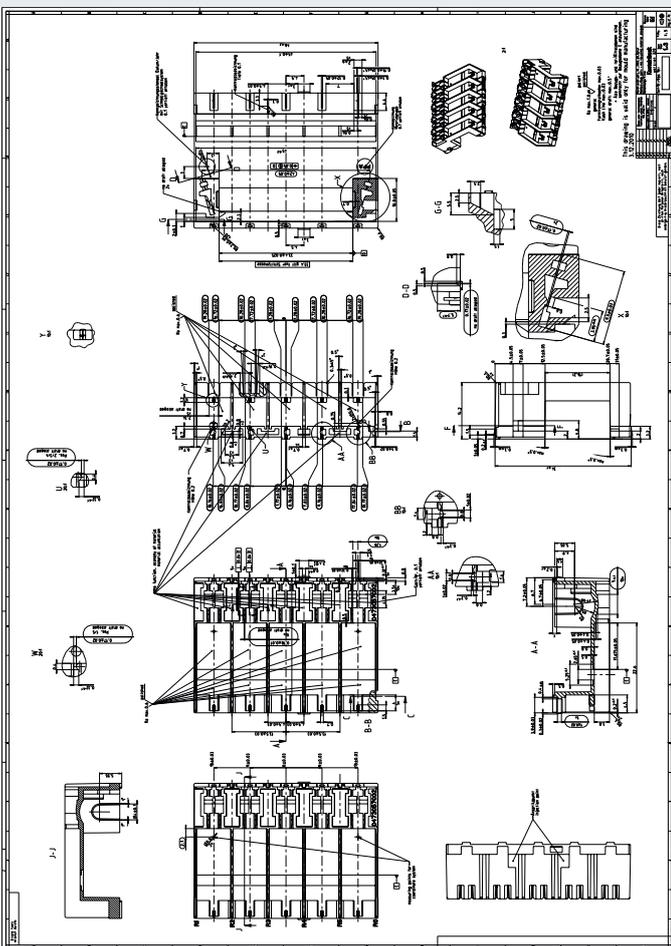
## Qualität und Prozesssicherheit

*Unsere Verantwortung endet erst mit der fehlerfreien Übergabe der Produkte an Sie!*

Eine hohe Reproduzierbarkeit der Fertigungsprozesse ist für das Erreichen von Qualität unabdingbar.

Die Zertifizierungen nach ISO 9001:2008 ist das Grundgerüst für sämtliche Q-Prüfungen. In Anlehnung an die ISO 16949 für den Automotive-Bereich sowie ISO 13485 für Medizinprodukte bilden für uns die Leitlinie in der Definition der Herstellprozesse und Prüfungen.

Bauteilspezifische Prüfungen definieren wir zusammen mit Ihnen und integrieren diese in den gesamten Herstellungsprozess.



*Ihre Wünsche und visionäre Ideen  
sind Voraussetzungen  
für neue Herausforderungen*

Das Engagement unserer gesamten Mitarbeiter sichert unsere Zukunft. Die Leistungsbereitschaft sowie die permanente Weiterbildung jedes einzelnen Mitarbeiters sind der Garant für besondere Höchstleistungen die im Team zu einem Win-Win-Gefühl beitragen und somit die Wünsche unserer Kunden realisieren lassen.

Wir bieten Ihnen eine partnerschaftliche Zusammenarbeit an. Zögern Sie nicht, uns für Ihr nächstes Projekt anzufragen. Wir sichern Ihnen eine unkomplizierte Abwicklung vom Start bis zum Ende der Projektierung zu.

## Weber-Gruppe

Weber GmbH  
Raiffeisenstraße 9/11 · 92726 Waidhaus  
Telefon 09652-81494-0  
info@weber-fk.com

Weber Kunststofftechnik GmbH  
Raiffeisenstraße 11 · 92726 Waidhaus  
Telefon 09652-81494-0  
info@weber-fk.com

Weber Formenbau & Kunststofftechnik GmbH  
Andernacherstraße 6 · 90411 Nürnberg  
Telefon 0911-252476-0  
info@weber-fk.com



[www.weber-fk.com](http://www.weber-fk.com)

